

# 正實自動印刷機 A6

## 一・機器規格參數

|                                    |  |           |                                                  |  |
|------------------------------------|--|-----------|--------------------------------------------------|--|
| Item 項目                            |  |           |                                                  |  |
| Model 型號                           |  |           | A6                                               |  |
| 網框尺寸Screen Frames                  |  | Min Size  | 370X470mm                                        |  |
|                                    |  | Max Size  | 737X737mm                                        |  |
|                                    |  | Thickness | 25~40mm                                          |  |
| PCB Min Size 最小尺寸                  |  |           | 50X50mm                                          |  |
| PCB Max Size 最大尺寸                  |  |           | 510X340mm                                        |  |
| PCB Thickness 厚度                   |  |           | 0.4~6mm                                          |  |
| PCB Warpage 翹曲量                    |  |           | <1%                                              |  |
| Transport Height 傳送高度              |  |           | 900±40mm                                         |  |
| Transport Direction 傳送方向           |  |           | Left-Right;Right-Left;Left-Left;Right-Right      |  |
|                                    |  |           | 左-右;右-左;左-左;右-右                                  |  |
| Transport Speed 運輸速度               |  |           | Max 1500mm/S Programmable                        |  |
| Board Location Support System 支撐方式 |  |           | Magnetic Pin/Up-down table adjusted/supportblock |  |
| PCB的定位                             |  |           | by hand磁性頂針/可調節頂升平台/等高塊                          |  |
| Clamping System 夾緊方式               |  |           | side clamping, vacuum nozzle, 邊夾, 真空吸嘴           |  |
| Print head 印刷頭                     |  |           | Two independent motorised printheads             |  |
|                                    |  |           | 兩個獨立的直聯式馬達驅動印刷頭                                  |  |
| Squeegee Speed 刮刀速度                |  |           | 6~200mm/sec                                      |  |
| Squeegee Pressure 刮刀壓力             |  |           | 0~15Kg 馬達控制                                      |  |
| Squeegee Angle 刮刀角度                |  |           | 60°/55°/45°                                      |  |
| Squeegee Type 刮刀類型                 |  |           | Stainless steel(Standard), plastic 鋼刮刀標準, 膠刮刀    |  |

|                                 |                                       |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| Stencil Separation Speed 鋼網分離速度 | 0.1~20mm/sec Programmable             |
| Cleaning System 清洗方式            | Dry、Wet、Vacuum (Programmable) 幹、濕、抽真空 |
| Table Adjustment ranges 工作臺調整範圍 | X:±10mm;Y:±10mm; $\theta$ :±2°        |
| 整機參數 Machine                    |                                       |
| Repeat Position Accuracy 重複定位精度 | ±0.01mm                               |
| Printing Accuracy 印刷精度          | ±0.025mm                              |
| Cycle Time 印刷週期                 | <7s (Exclude Printing & Cleaning)     |
| Product Changeover 換線時間         | <5Min                                 |
| Air Required 使用空氣               | 4.5~6Kg/cm <sup>2</sup>               |
| Power Input 電源                  | AC:220±10%, 50/60HZ 1Φ 3KW            |
| Control Method 控制方法             | PC Control                            |
| Machine Dimensions 機器外形尺寸       | 1220(L)X1355(W)X1500(H)mm             |
| Machine Weight 機器重量             | Approx:1000Kg                         |



## 二、特點



### 1. 刮刀系統

\*拱橋型懸浮掛式直連刮刀

\*可程式設計的懸浮自調整步進馬達驅動印刷頭

\*雙邊雙滑塊的四輪定位式滑軌型結構, 確保刮前後運行的精準度及平穩度

\*針對於前後刮刀壓力所需不同及升降的穩定性而設計, 防止錫膏外泄及刀片具有一定彈性的裝夾設計, 刮刀的壓力, 升降速度, 印刷速度, 印刷範圍均軟體可調, 且為客戶提供了多種脫模方式來適應不同下錫要求的PCB板, 為客戶提供了一個良好的印刷控制平臺;

\*滑軌型刮刀系統, 提高運行穩定性及延長使用壽命;

全閉環刮刀壓力回饋裝置, 時刻監控刮刀壓力的大小, 使得下錫更飽滿;

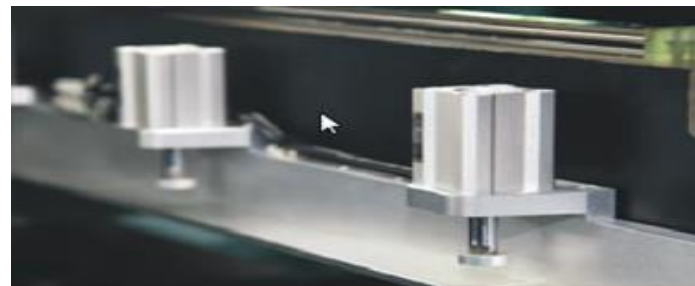
### 2. 鋼網定位系統

大小鋼網通用, 具有良好而廣泛適用性

採用進口SMC氣缸做為壓鋼網氣缸,

嵌入式刻度尺, 永不脫落

分段式固定式鋼網框架



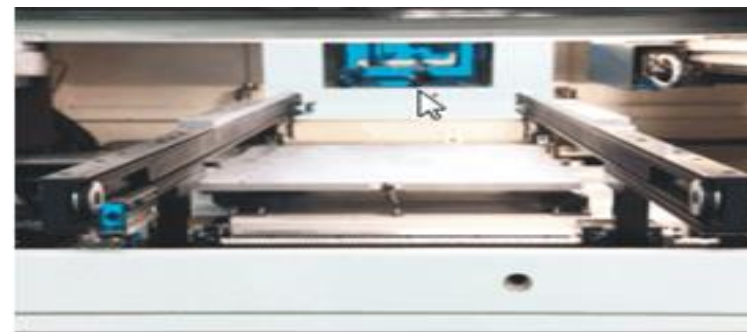
### 3. 圖像及光路系統

X, Y軸採用日本黑田高度研磨絲杆，兩端日本松下電機帶動  
內部增加偏光片，自動精準的抓取不同型狀的MARK點  
上, 下和同軸三路均勻光源  
採用日本東芝工業相機



### 4. PCB運輸及定位系統

進板方向任意選擇，可自由組合  
特殊工藝的內齒運輸皮帶，防止卡板  
可程式設計式運輸速度控制使停板更精準  
採用性側夾及真空吸腔，有效夾緊PCB保證PCB和鋼網之間完全平整接觸。



### 5. 清洗系統

噴淋式的清洗方式  
幹, 濕, 真空洗任意組合  
分離式清洗結構  
圓弧式的清洗膠條  
清洗液, 和鋼網清洗紙用量可控



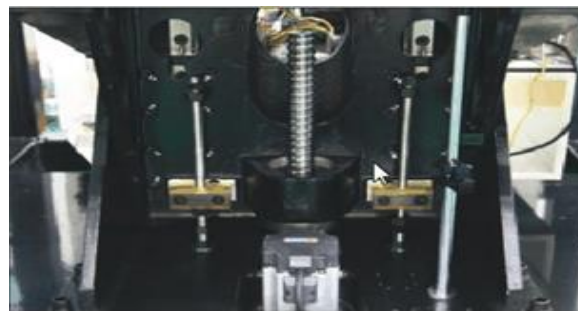
#### 6. 平臺校正系統

UVW平臺結構, 精度高, 剛性大, 結構緊湊  
三軸聯動, 體積小, 精度高



#### 7. 底座及機架系統

整體成形牢固  
松下電機加日本原廠高精度研磨絲杆  
高剛性, 高穩定性的左右對稱機架結構



#### 8. 安全簡潔的電路氣路排布

電路氣路豎立排放機器兩側及後部, 維護方便.



## 9. 作業系統

簡單易學易用的友好操作介面, 具有良好的人機對話功能  
做程式檔具有教學及導航功能, 每步都有提示  
中英文一鍵切換  
具有操作日誌, 故障記錄分析診斷等功能



## 10. 其他功能選項

自動點膠功能  
自動掃碼功能  
自動加錫功能  
整線閉環控制  
恒溫恒濕功能  
鋼網堵孔功能  
可根據客戶實際需求定制其它功能

